



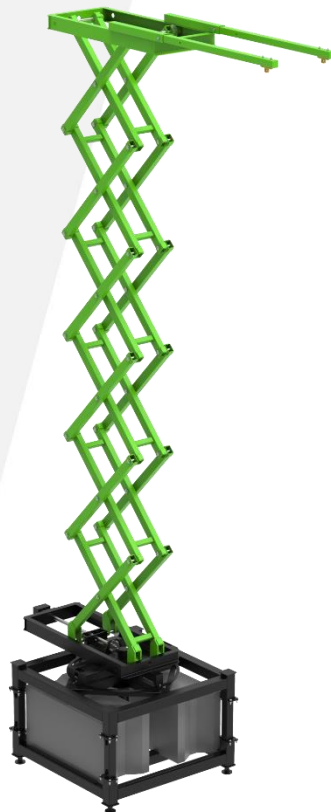
ООО ПК «ТЕХНОМАС»	
ИНН	6150095203
КПП	615001001
ОГРН	1176196034805
ОКПО	19011791
Юридический адрес	346414, Ростовская область, г. Новочеркасск, Харьковское шоссе, д.10, офис 1
Почтовый адрес	346414, Ростовская область, г. Новочеркасск, Харьковское шоссе, д.10, офис 1
Банк клиента	ПАО КБ «Центр-инвест»
№ расчетного счета	40702810100300002469
№ корреспондентского счета	30101810100000000762
БИК	046015762
Электронная почта	comdir@technomas.ru

# Руководство по эксплуатации

Вспомогательная металлоконструкция

ВМ МАКсэйф\_039 Лифт

(ВМ МАКсэйф\_039.01 Лифт)



Сделано в России



**СОДЕРЖАНИЕ**

1. ОПИСАНИЕ _____	3
1.1 Назначение _____	3
1.2 Основные технические характеристики _____	3
1.3 Устройство и принцип работы _____	5
1.4 Указания мер безопасности _____	7
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ _____	10
2.1 Эксплуатационные ограничения _____	10
2.2 Подготовка к работе _____	10
2.3 Порядок работы _____	11
3. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА _____	12
4. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ _____	13
4.1 Объем ответственности и гарантия _____	13
4.2 Монтаж _____	14
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД _____	14
6. МАРКИРОВКА _____	18
7. ПРАВИЛА, УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ _____	19
8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ _____	20
9. УПАКОВКА _____	21
10. ПРИЛОЖЕНИЕ _____	24

## 1. ОПИСАНИЕ

### 1.1 Назначение

Вспомогательная металлоконструкция (ВМ) МАКсэйф\_039 Лифт в сочетании с сертифицированными стационарными анкерными устройствами (класс А ГОСТ EN 795-2019) используется в качестве точки крепления индивидуальных страховочных систем (ИСС). Данная система служит для страховки пользователей, работающих на высоте.

Система представляет собой Г-образную поворотную (360°) мачту с механизмом подъема-опускания ножничного типа, закрепленную в основании. На концах стрел установлены стационарные анкерные устройства, к которым крепится соединительно-амортизирующая подсистема - блокирующее устройство втягивающего типа. Основание с бетонными блоками не позволяет системе опрокинуться при срыве пользователя.

Конструкция системы с механизмом подъема-опускания ножничного типа позволяет быстро произвести перевод из транспортировочного положения в рабочее, а также в короткие сроки произвести эвакуацию пользователя в случае его срыва с высоты.

Система может иметь два типа механизма подъема-опускания – механический или гидравлический. Для определения нужного типа механизма свяжитесь с заводом-изготовителем.

**ВНИМАНИЕ!** Реальный цвет изделия может отличаться от представленного на изображении.

**ВНИМАНИЕ!** Бетонные блоки марки ФБС 12.5.6-Т в комплект поставки не входят.

**ВНИМАНИЕ!** Самостоятельное внесение любых конструктивных изменений в системы, произведенные ООО ПК «ТЕХНОМАС», а также изготовление отдельных частей и элементов систем, влечет за собой незамедлительный отказ от любых гарантийных обязательств, а также снимает с производителя ответственность в случае возникновения ЧС.

**ВНИМАНИЕ!** Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики, комплектацию и конструкцию, не ухудшающие эксплуатационные характеристики изделия, без предварительного уведомления.

### 1.2 Основные технические характеристики

Таблица 1

1	Количество пользователей системы одновременно, чел	2
---	--	---

Продолжение таблицы 1

2	Максимальная нагрузка на опрокидывание, кг (Н)	1700
3	Максимальная нагрузка на разрушение, кг (Н)	1500
4	Масса системы в рабочем состоянии, кг	2390
5	Угол поворота мачты, град	0-360
6	Длина стрелы, мм	1910
7	Габаритные размеры системы, мм:	рис. 1
	длина	3630
	ширина	1490
	высота	6980
8	Высота системы (до точки крепления СИЗ), мм	6920
9	Температура эксплуатации, °С	-60...+50
10	Тип механизма подъёма	механический/ гидравлический

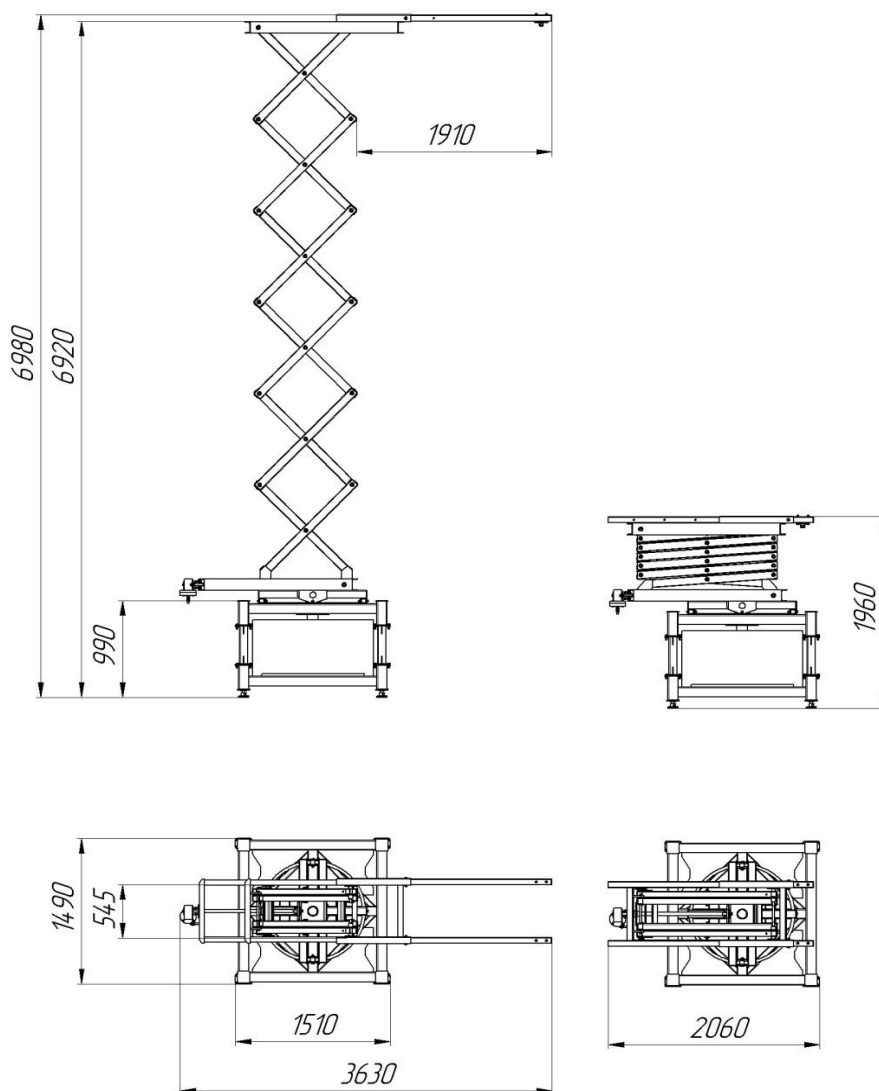


Рис. 1. Габаритные размеры ВМ МАКсэйф\_039 Лифт

### 1.3 Устройство и принцип работы

ВМ МАКсэйф\_039 Лифт представляет собой сборную сварную конструкцию, состоящую из нескольких основных узлов:

- основание;
- ножничная колонна;
- стрела.

Основание (рис. 2, поз. 5) представляет собой сборную сварную конструкцию, состоящую из нижней рамы, верхней рамы и угловых стоек. Основание служит опорным и несущим элементом всей конструкции. Опоры (рис. 2, поз. 7) служат для выравнивания основания на плоскости.

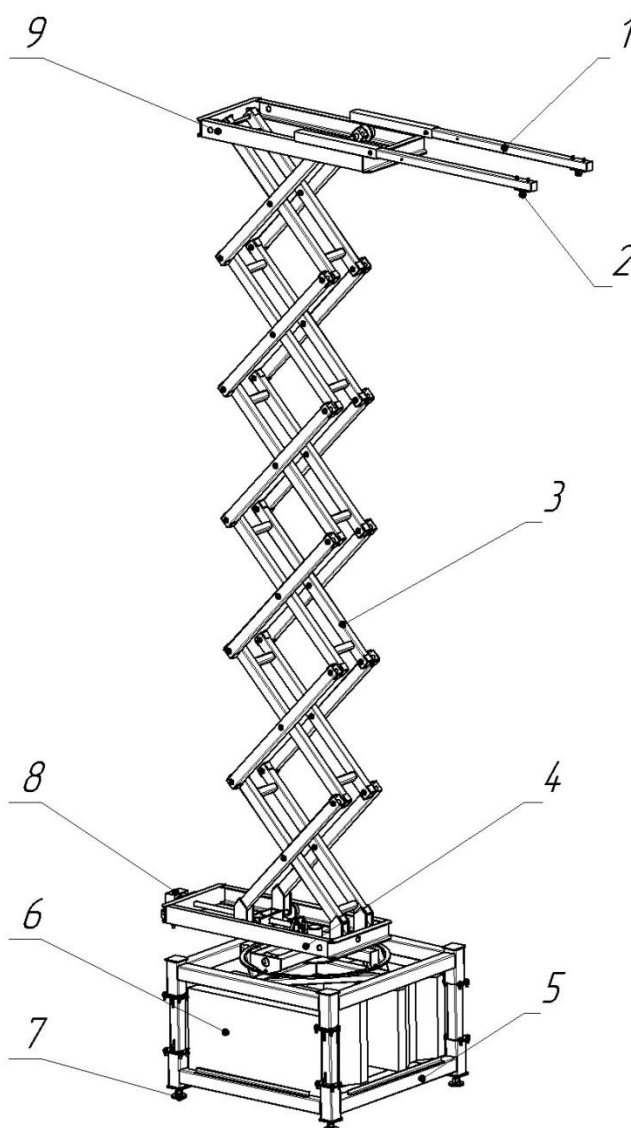


Рис. 2. ВМ МАКсэйф\_039 Лифт:

1 – стрела; 2 – анкерное устройство; 3 – ножничная колонна; 4 – опорно-поворотный узел;  
5 – основание; 6 – блок ФБС; 7 – опора; 8 – механизм подъёма; 9 – основание стрел.

Перемещение основания осуществляется при помощи грузоподъемного оборудования (нижняя часть основания обеспечивает захват вилочным погрузчиком).

В верхней раме основания расположена опора, которая является частью основания и жестко связана с ним. Также она является элементом поворотного механизма.

В опору устанавливается опорно-поворотное устройство (рис. 2, поз. 4), которое является элементом крепления Г-образной мачты и позволяет ей вращаться на 360 градусов.

Колонна (рис. 2, поз. 3) представляет собой сборную сварную конструкцию ножничного типа, построенную на базе профильных труб квадратного сечения. Она служит несущим элементом для остальных сборочных единиц. Такая конструкция колонны обеспечивает удобство при транспортировке и хранении системы за счет своей компактности (рис. 3), а также позволяет в короткие сроки выполнить эвакуацию пользователя в случае его срыва с высоты.

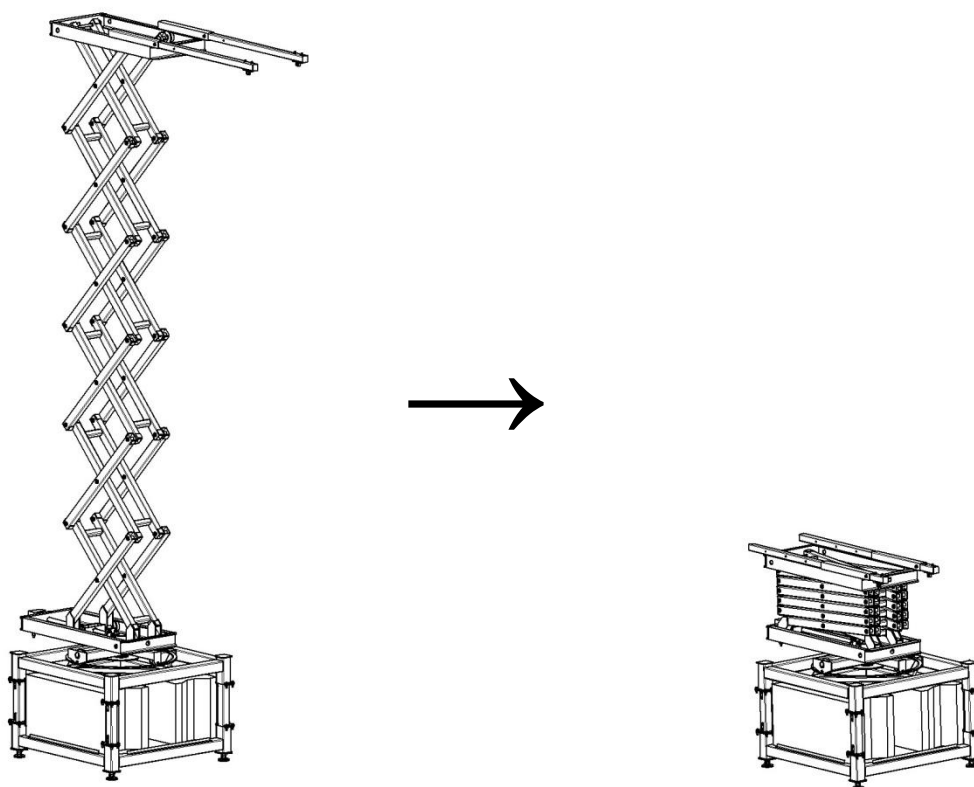


Рис. 3. Перевод мачты в транспортировочный вид

В верхней части колонны расположено основание (рис. 2, поз. 9), которое является элементом крепления двух стрел и позволяет регулировать их вылет.

Стрела (рис. 2, поз. 1) выполнена в виде профильной трубы квадратного сечения и предназначена для крепления на ней анкерного устройства (рис. 2, поз. 2). Стрела деформируется в случае падения, чтобы поглотить энергию и уменьшить возникающие при этом силы.

На основание вспомогательной металлоконструкции устанавливаются блоки ФБС (рис. 2, поз. 6) для поддержания устойчивости конструкции и соответствия

требованиям стандарта. Блок представляет собой стандартное изделие по ГОСТ 13579-2018. Масса одного блока 1180×500×580 – 790 кг (необходимо 2 шт.).

Также на системе установлен редуктор (рис. 2, поз. 8), с помощью которого осуществляется подъём мачты. В качестве привода «подъёма» используется ручной «шуруповёрт» или «дрель». Также может использоваться «ручная» тяга. В случае исполнения с гидравлическим приводом используется гидроцилиндр и ручной насос. Положение редуктора (рис. 4, поз. 1) может меняться в пространстве для обеспечения удобства доступа и особенностей расположения системы при монтаже.

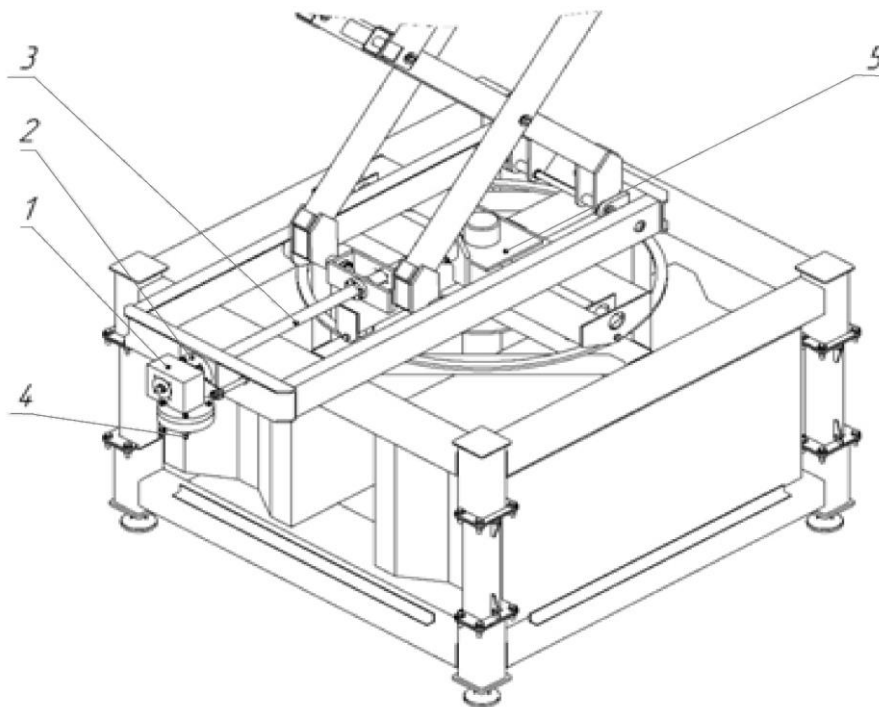


Рис. 4. Общий вид механизма подъёма:

1 – редуктор червячный; 2 – подшипниковый узел; 3 – ходовой винт;  
4 – хвостовик; 5 – поворотная ось.

#### 1.4 Указания мер безопасности

**ВНИМАНИЕ!** При эксплуатации системы необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При небрежном отношении к системе отдельные её элементы могут оказаться опасными для обслуживающего персонала.

Основой безопасности является персональная ответственность за состояние системы, как во время её эксплуатации, так и в период регулировок, осмотра и ремонта.

К работе на высоте допускаются работники, достигшие возраста 18 лет.

Работники, выполняющие работы на высоте, в соответствии с действующим

законодательством должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры.

Работы на высоте не могут выполняться лицом, состояние здоровья которого может повлиять на безопасность, как во время ежедневного использования, так и в случае спасательной операции.

К работе с системой ВМ МАКсэйф\_039 Лифт допускаются лица, обладающие знаниями правил охраны труда при работе на высоте и имеющие соответствующую группу допуска.

Для предупреждения несчастных случаев необходимо выполнить следующие требования:

1. Во время работы с использованием системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт рабочий не должен совершать действий, которые могут повлечь травмы и нештатные ситуации (раскачиваться на подвесе и т.п.).

2. Не допускается одновременная работа более двух пользователей с системой.

3. Запрещается производить регулировку механизмов конструкции во время работы пользователя на высоте.

4. Поднимать систему с помощью грузоподъемного оборудования разрешено только в транспортировочном виде (рис. 3), или по отдельности мачту и основание. Необходимо соблюдать все меры предосторожности при подъеме оборудования краном, для обеспечения безопасности персонала, находящегося на площадке.

5. ВМ МАКсэйф\_039 Лифт предназначена для использования только при нулевом факторе падения. Убедитесь, что анкерное устройство всегда находится над головой и трос натянут между блокирующим устройством и работником.

6. Перед началом эксплуатации системы необходимо визуально проверить затяжку всех болтовых соединений.

7. Запрещается превышать угол отклонения троса подвеса человека на угол более 30 градусов от вертикали (рис. 5).

8. При подъеме и опускании мачты необходимо соблюдать особую осторожность, во избежание травматизма персонала.

9. В процессе подъема/опускания не допускать чрезмерного «усилия» на редукторе подъема (рис. 4, поз.1).

10. При использовании крайних положений следить за тем, чтобы части механизмов не «уходили» за обозначенные пределы.

11. Запас высоты (расстояние между рабочим и расположенной под ним поверхностью) должен быть достаточным для предотвращения столкновения с землёй или другим препятствием. Величина запаса высоты зависит от следующих факторов: высота, на которой находится рабочий; расстояние свободного падения; относительная высота анкерного соединения; расстояние торможения; длина соединительной подсистемы. Расчет запаса высоты падения выполняется в соответствии с указаниями изготовителя средств индивидуальной защиты, изложенными в инструкции к ним.

12. Следить за тем, чтобы элементы соединительно-амортизирующей подсистемы не соприкасались с незащищёнными острыми краями конструкции системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт.

13. При использовании индивидуальных страховочных привязей со средством защиты от падения втягивающего типа (БУ), для уверенного срабатывания БУ на траектории падения не должно быть препятствий. Ситуаций, в которых не допускается беспрепятственный путь падения, нужно избегать. Работа в ограниченных и тесных пространствах может не позволить телу достичь необходимой для срабатывания БУ скорости при падении.

14. При эксплуатации системы необходимо учитывать вредные факторы окружающей среды и принимать дополнительные меры предосторожности во избежание производственного травматизма и порчи снаряжения. К опасным факторам относятся: высоковольтные силовые кабели, взрывоопасные и токсичные газы, химикаты, высокая температура, коррозионные среды, движущиеся механизмы, конструкции с острыми краями, а также высоко расположенные материалы, способные в случае падения задеть пользователя или вспомогательную металлоконструкцию серии ВМ МАКсэйф\_039 Лифт.

15. Если в момент падения точка крепления не оказывается непосредственно над точкой падения, может возникнуть, так называемый, эффект маятника, вследствие чего в процессе раскачивания может произойти столкновение с препятствием, что может привести к серьёзным травмам. Для уменьшения эффекта маятника необходимо ограничить горизонтальное расстояние между пользователем и точкой крепления. Эффект маятника приводит к увеличению расстояния вертикального падения, по сравнению с падением непосредственно под точкой крепления, поэтому необходимо увеличить запас высоты для обеспечения безопасности пользователя. Для получения более подробной информации об эффекте маятника и методе расчета запаса высоты падения необходимо использовать инструкции изготовителя СИЗ.

**ВНИМАНИЕ!** В случае срыва пользователя необходимо незамедлительно прекратить эксплуатацию системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт. Проверить все узлы и детали на предмет деформации и следов разрушения. При обнаружении повреждений не допускать эксплуатацию системы до их полного устранения.

## 2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Эксплуатационные ограничения

Эксплуатация системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт допускается только на горизонтальных поверхностях.

Запрещается одновременная работа более двух пользователей с системой ВМ МАКсэйф\_039 Лифт.

Работа пользователя на вспомогательной металлоконструкции должна производиться согласно рисунку 5.

Соединительные элементы (карабины, крюки и D-образные кольца) должны выдерживать нагрузку не менее 12 кН. Соединительные элементы должны быть совместимы с креплением или другими компонентами системы. Соединительные элементы должны быть совместимыми по размеру, форме и усилию. В противном случае это может привести к неправильной работе элементов системы, что приведет к несчастному случаю.

С системой ВМ МАКсэйф\_039 Лифт нужно использовать только сертифицированные СИЗ согласно ТР ТС 019/2011. Убедитесь, что все соединения полностью совместимы, закрыты и заблокированы.

**ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается использовать систему для подъёма или подвешивания (крепления) инструментов и иного оборудования, а также крепить к системе всевозможные растяжки, провода и т.п.

### 2.2 Подготовка к работе

Перед использованием системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт необходимо произвести следующие операции:

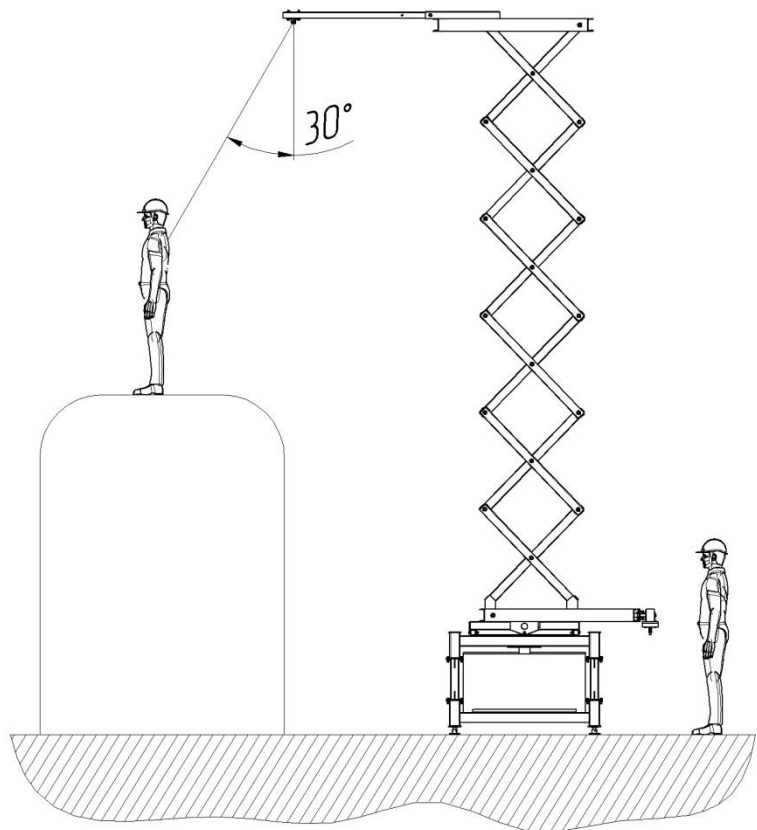


Рис. 5. Положение пользователя при использовании системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт

1. внимательно изучить настоящее руководство по эксплуатации системы, а также выполнить все указания, относящиеся к разделу «Указания мер безопасности»;
2. визуально проверить состояние всех узлов и деталей на отсутствие повреждений.

### 2.3 Порядок работы

1. Установить основание системы с утяжелителями на плоскость;
2. выставить основание согласно уровню;
3. произвести подъём мачты на необходимую высоту;
4. закрепить страховку и начать работу.

### 3. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

1. Заказчик, получивший систему ВМ МАКсэйф\_039 Лифт, обязан проверить состояние упаковки и, в случае её повреждения, составить соответствующий акт;
2. при погрузке и выгрузке системы не допускать сильных наклонов, ударов, сильных сотрясений и рывков при подъёме и опускании;
3. при распаковке необходимо следить за тем, чтобы не повредить узлы, детали и их поверхности;
4. при вскрытии упаковки следует проверить наличие и состояние содержимого, руководствуясь прилагаемой упаковочной ведомостью;
5. проверку наличия полного комплекта узлов и деталей, а также принадлежностей и других материалов производить согласно пункту «Комплект поставки»;
6. для транспортирования распакованной системы использовать специально предусмотренные цапфы и рым-болты;
7. при транспортировании необходимо следить за тем, чтобы канатом не были повреждены выступающие части и обработанные поверхности, для чего в соответствующих местах под канат подкладывать деревянные бруски.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается «перекантовка» системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт в упаковке и без неё.

## 4. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

### 4.1 Объем ответственности и гарантия

Соответствие установленного защитного оборудования требованиям стандарта EN 795-2019 может быть обеспечено исключительно в том случае, если конструкция имеет необходимую прочность и её части не имеют дефектов материала.

Для монтажа оборудования следует применять исключительно оригинальные части, поставленные производителем. Нормализованные части, такие как болты, должны точно соответствовать указаниям производителя, содержащимся в настоящей инструкции. Способ монтажа, а особенно размещение крепежных элементов, их крепления, а также способ соединения отдельных частей системы друг с другом должны соответствовать указаниям, содержащимся в настоящей инструкции. В случае нетипичной строительной конструкции или каких-либо сомнений относительно правильности действий, монтажник должен связаться с производителем или его авторизованным дистрибьютором для получения информации относительно соответствующих действий. Вспомогательные металлоконструкции для индивидуального оборудования, защищающие от падения, могут устанавливаться исключительно специалистами, имеющими необходимые знания и опыт в этой области, а в частности знание стандарта EN 795-2019 и знание настоящей инструкции.

Установленная вспомогательная металлоконструкция должна быть проинспектирована (принята) компетентным специалистом, который должен проверить планировку защитной системы и ее выполнение. Специалист собственной подписью подтверждает соответствие монтажа стандарту EN 795-2019 и техническому проекту. Полная ответственность за монтаж системы лежит на ее исполнителе. Ни производитель, ни дистрибьютор не несут ответственности за нестандартный или несоответствующий инструкции монтаж. Производитель и/или дистрибьютор по просьбе предоставляют всю необходимую техническую информацию относительно продукта, технологии его монтажа, способа контроля и декларацию соответствия стандарту частей. Производитель предоставляет гарантию, основывающуюся на замене частей, которые окажутся дефектными. Гарантия охватывает только те дефекты, которые появились по вине производителя.

Гарантия не охватывает: монтаж вспомогательных материалов; замену частей, поврежденных во время исследований и испытаний; замену частей, поврежденных в результате применения несоответствующего инструкции по пользованию или не по назначению изделия.

## 4.2 Монтаж

Перед установкой систему ВМ МАКсэйф\_039 Лифт необходимо тщательно очистить от упаковочного материала. Система поставляется в собранном виде. Но для установки «утяжелителей» необходимо частично разобрать основание.

Система должна быть установлена на ровной твердой поверхности.

1. Для сборки основания системы используется вилочный погрузчик. Необходимо установить вилку погрузчика под горизонтальные трубы нижней рамы основания и переместить её на место установки (рис. 6).

2. Выставить раму при помощи строительного уровня. Регулируемые опоры (рис. 2, поз. 7) в основании позволяют компенсировать уклон поверхности в пределах 5 градусов. Регулировка осуществляется путем поворота опоры от руки или при помощи ключа.

3. Установить в нижнюю раму две угловые стойки (рис. 7) и зафиксировать их болтами. Передние стойки пока устанавливать не нужно.

4. С помощью грузоподъемного оборудования установить на основание блоки ФБС 12-5-6 (1580 кг) (рис. 8).

5. Уложив блоки ФБС на место, установить две оставшиеся угловые стойки в нижнюю раму и зафиксировать их болтами.

6. Установить вилку погрузчика под горизонтальные трубы верхней рамы основания, поднять её над угловыми стойками и осторожно опустить (рис. 9). Опоры верхней рамы должны войти в угловые стойки. После этого необходимо зафиксировать болты верхней рамы.

7. Установить на основание опорно-поворотное устройство.

8. «На земле» установить на ножничную колонну (транспортный вид) основание стрел.

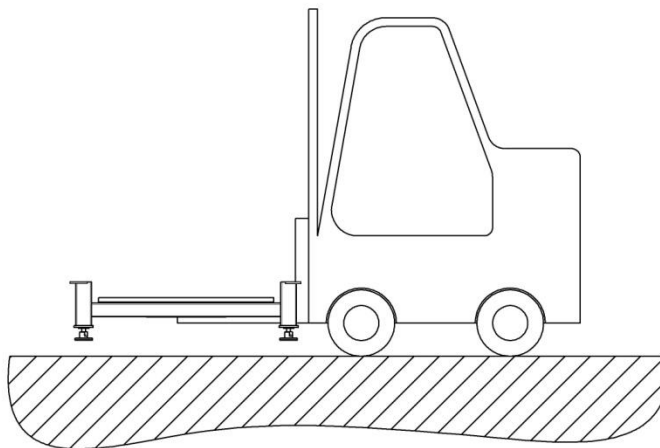


Рис. 6.

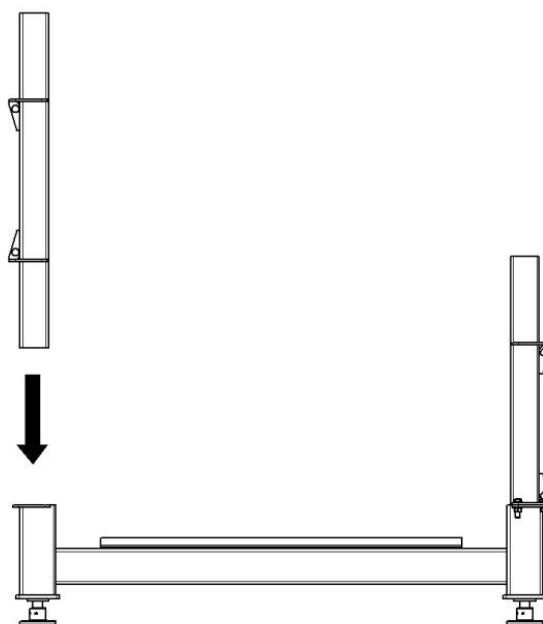


Рис. 7.

9. На основании зафиксировать при помощи болтов две стрелы с установленными анкерными устройствами и подсоединить СИЗ втягивающего типа (не входит в комплект поставки) (Класс А1).

10. С помощью грузоподъемного оборудования установить собранную мачту на опорно-поворотное устройство и зафиксировать от выдергивания стопорным винтом.

11. Система готова к эксплуатации

**ВНИМАНИЕ!** Монтажные работы должны проводиться под надзором лица, ознакомленного с инструкцией по установке и эксплуатации системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается вносить изменения в данное оборудование и использовать его не по назначению. Во время установки и использования системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт с компонентами или подсистемами, не описанными в настоящем руководстве, обращайтесь за консультацией в компанию производителя.

**ВНИМАНИЕ!** Ремонт системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт может осуществляться только сотрудниками предприятия-изготовителя или организацией, имеющей соответствующее письменное разрешение от производителя. Системы, подвергшиеся воздействию сил, возникающих в процессе остановки падения, а также системы с выявленными дефектами следует изъять из эксплуатации и обратиться к производителю по вопросу компетентного осмотра и, при необходимости, составления дефектовочной ведомости и ремонта.

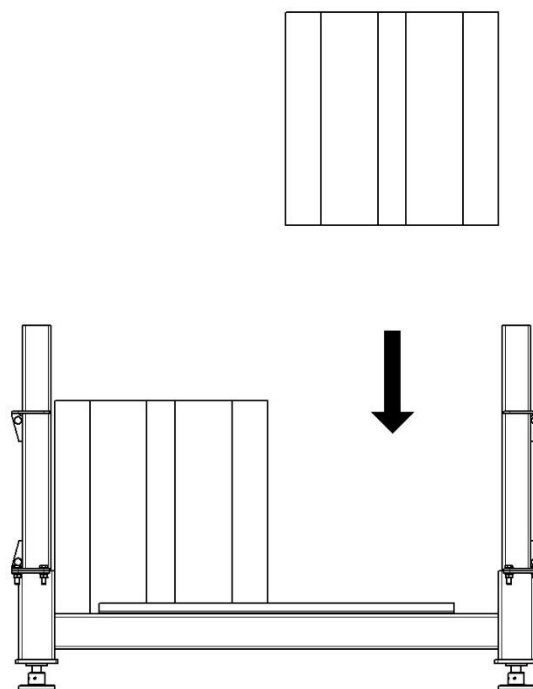


Рис. 8.

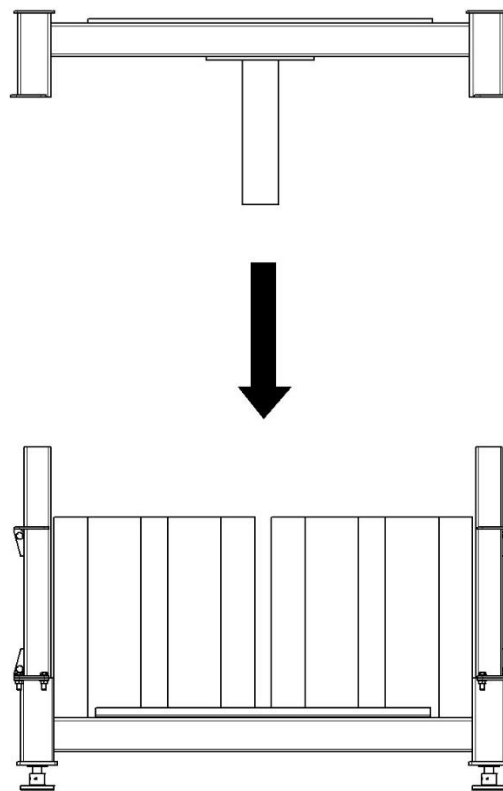


Рис. 9.

## 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Техническое обслуживание системы ВМ МАКсэйф\_039 Лифт должно обеспечивать её работоспособность. При необходимости устранять возникающие неисправности. Для этого необходимо проводить следующие работы:

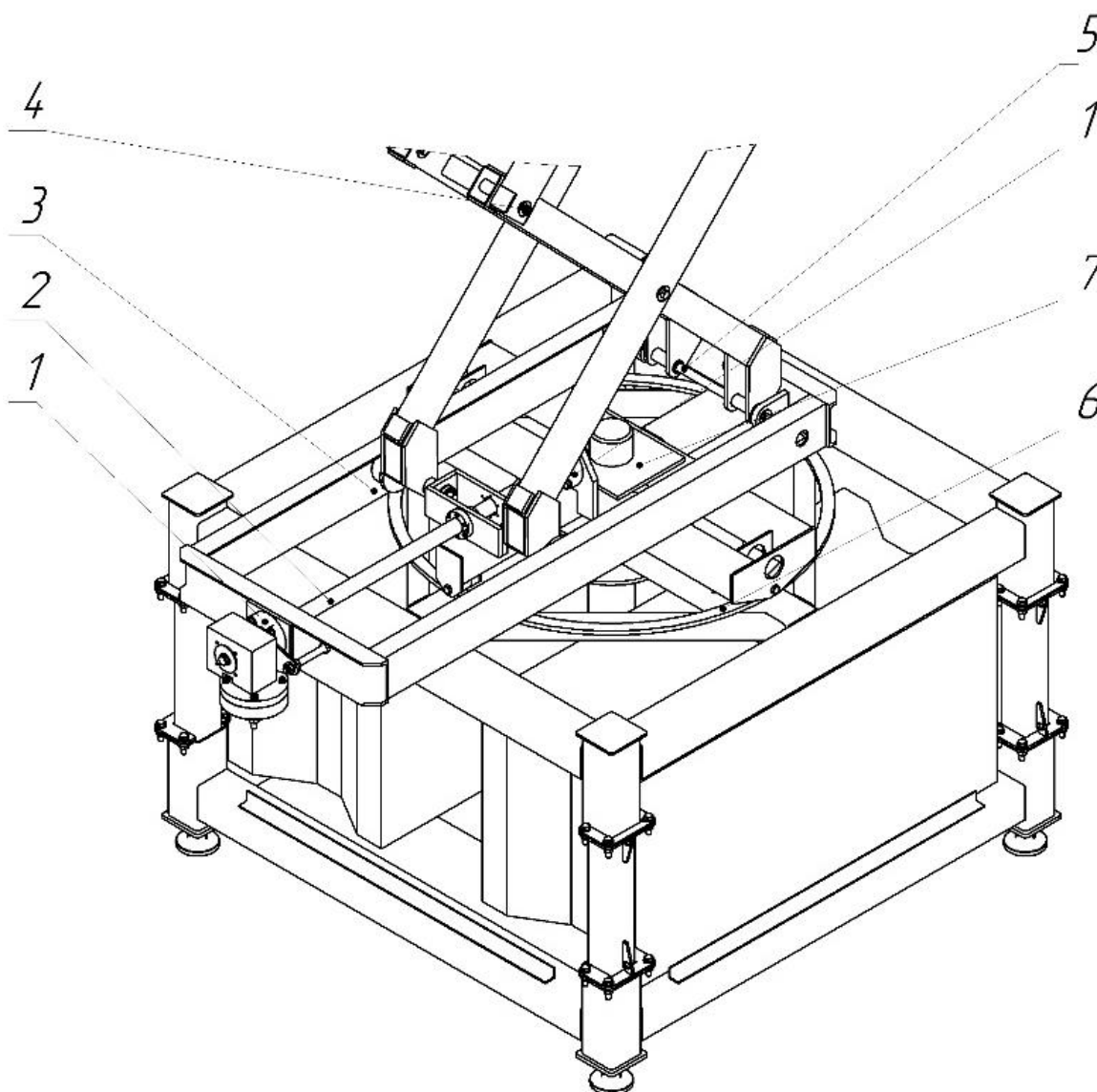
- перед началом работы производить внешний осмотр (проверять отсутствие следов разрушения, трещин, вмятин);
- не реже одного раза в квартал проверять надежность крепления болтов, контактных соединений;
- металлические компоненты системы следует периодически очищать при помощи щетки с мягкой щетиной, ветоши, теплой воды и слабого мыльного раствора, затем все элементы следует очистить проточной водой.
- производить обслуживание согласно карте смазки 1.

**ВНИМАНИЕ!** Динамические и статические испытания системы при техническом обслуживании не проводятся.

**ВНИМАНИЕ!** В случае попадания на конструкции системы кислот или других едких веществ, её необходимо изъять из эксплуатации и промыть водой или слабым мыльным раствором. Прежде, чем вернуть систему к работе, необходимо внимательно осмотреть её на предмет повреждений. Если таковые будут обнаружены, их необходимо устранить, после возобновить работу системы.

Карта смазки 1

Номер точки смазки	Наименование узла	Способ смазки	Марка смазочного материала	Периодичность смазки
1	Подшипниковые узлы ходового винта	Ручной шприц	Литоол 24 ГОСТ 21150-87	6 месяцев
2	Ходовой винт и гайка	Ручной		1 месяц
3	Верхние и нижние направляющие	Ручной (тонкий слой ветошью)		1 месяц
4	Пальцы опор	Ручной (тонкий слой ветошью)		1 месяц
5	Опорная ось	Ручной (тонкий слой ветошью)		1 месяц
6	Поверхность опор качения	Ручной (тонкий слой ветошью)		1 месяц
7	Поворотный подшипник колонны	Ручной	Литоол 24 ГОСТ 21150-87	1 месяц



## 6. МАРКИРОВКА

Модель:

– ВМ МАКсэйф\_039 Лифт.

Модификация:

– ВМ МАКсэйф\_039.01 Лифт.

Серийный номер:

– МАС39.1.

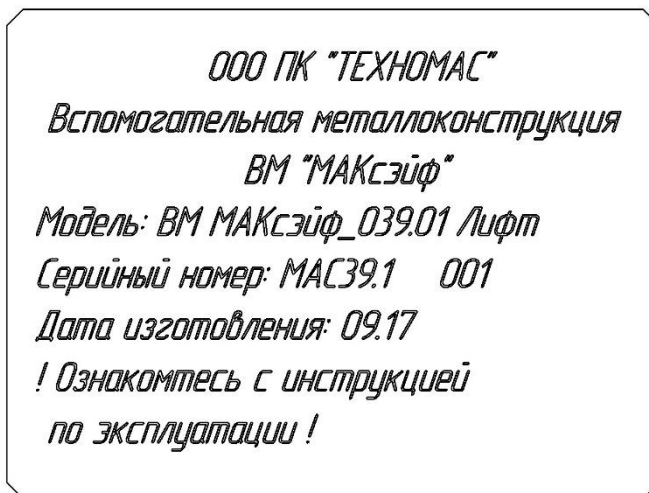


Рис. 10. Образец маркировки

## 7. ПРАВИЛА, УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Перед вводом в эксплуатацию ВМ МАКсэйф\_039 Лифт хранится в чистом сухом месте, в условиях, не допускающих возникновения механических или химических повреждений.

Дату изготовления смотреть на изделии. Срок службы не ограничен, при соблюдении условий эксплуатации. Рекомендуется инспекционный контроль изделия производителем или его уполномоченным представителем каждые пять лет.

Гарантийный срок на конструктивные элементы системы - 36 месяцев, на лакокрасочное покрытие – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты материалов, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил настоящей инструкции. Фактический срок использования вспомогательной металлоконструкции может быть сокращен при несоблюдении условий настоящей инструкции в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, использования не по назначению, в результате естественного износа.

Утилизация согласно требованиям местного законодательства.

## 8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки ВМ МАКсэйф\_039 Лифт:

- по согласованию с заказчиком.

## 9. УПАКОВКА

Вспомогательная металлоконструкция серии ВМ МАКсэйф\_039 Лифт

Заводской номер \_\_\_\_\_

Упакован \_\_\_\_\_ ООО ПК «ТЕХНОМАС» \_\_\_\_\_

(наименование или шифр организации, проводившей упаковку)

согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Упаковку провел \_\_\_\_\_

После упаковки принял \_\_\_\_\_



Таблица 3

<b>ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ КАРТА</b>		
<b>Модель и тип снаряжения</b> ВМ МАКсэйф_039.01 Лифт		
<b>Артикул</b> МАС39.1	<b>Серийный номер</b>	<b>ФИО пользователя</b>
<b>Производитель</b> ООО ПК «ТЕХНОМАС»	<b>Адрес</b> 346414, Ростовская область, г.Новочеркасск, Харьковское шоссе, 10	<b>Телефон, факс, email, веб-сайт</b> comdir@technomas.ru
<b>Год изготовления</b>	<b>Дата покупки</b>	<b>Дата ввода в эксплуатацию</b>
<b>Прочая релевантная информация (например, № карты)</b>		

## 10. ПРИЛОЖЕНИЕ

Таблица 4

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ	
Вспомогательная металлоконструкция ВМ МАКсэйф_039 Лифт	
Заказ № 0208-2024	
Исполнитель технической документации	ООО ПК "ТЕХНОМАС"
Производитель	ООО ПК "ТЕХНОМАС"
Конструкции изготовлены в соответствии с	ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»
Конструкции изготовлены в соответствии с	ГОСТ 14771-76 «Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры»
Конструкции изготовлены в соответствии с	ГОСТ EN 795-2019 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Устройства анкерные. Общие технические требования. Методы испытаний»
Конструкции изготовлены в соответствии с	СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*»
Материалы, используемые при изготовлении конструкции, соответствуют требованиям, заложенным в проекте.	
<b>Технические характеристики и габариты системы</b>	
Марка стали	Ст3, Ст20, 09Г2С
Тип и толщина антикоррозийного покрытия	Грунт цинкосодержащий METG305 (Турция), 50-60 мкм; порошковая краска полиэфирная RAL 9005, RAL 6038 (Турция), 80-100 мкм
Высота системы	6980 мм
Ширина	1490 мм
Длина	3630 мм
Масса системы	2390 кг
Документация	Инструкция по эксплуатации; копии сертификатов на сталь и антикоррозийное покрытие
Примечание	Оригиналы сертификатов на сталь и антикоррозийное покрытие хранятся у производителя
Начальник сборочного цеха (м.п.)	
Начальник ОТК (м.п.)	
Дата изготовления	

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА,  
ПЕРСОНАЛА, ПРОИЗВОДСТВА, ПРОДУКЦИИ, РАБОТ И УСЛУГ «ПСК СОЮЗ»

Per. № РОСС RU.31529.04ИЖС0



№ 0437048

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0C50.003265

Срок действия с 12.05.2023г. по 11.05.2026г.



**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»  
(ИНН 9703113999) Адрес: Москва, Столярный пер. д. 2, помещ. 4/п ком. 8. Аттестат аккредитации  
РОСС RU.31529.04ИЖС0.0C50 от 22.11.22 г. до 21.11.2025 г [icok30@mail.ru](mailto:icok30@mail.ru)

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Вспомогательные металлоконструкции торговой марки МАКсэйф, см.  
приложение. Серийный выпуск

код ОКПД 2  
32.99.11.199

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое,  
предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах.  
Часть 1. Общие требования.»

код ТН ВЭД  
7308 909 809,  
7616 99 900 8

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
"ТЕХНОМАС". ОГРН 1176196034805.  
Юридический адрес: 346400, Ростовская область, Город Новочеркасск, Харьковское шоссе 10,  
офис 1. Телефон: 89061822229

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Общество с ограниченной ответственностью ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
"ТЕХНОМАС". ОГРН 1176196034805.  
Юридический адрес: 346400, Ростовская область, Город Новочеркасск, Харьковское шоссе 10,  
офис 1. Телефон: 89061822229

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокол испытаний № 1424 от 02.05.2023г.  
Выданный ИЛ «ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОНТРОЛЯ»  
РОСС RU.32365.04СТС0.ИЦ15 до 16 февраля 2026 г.



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Для  
сертификатов  
М.П.

Руководитель органа

*O. Lora*

Пожидаева О.А.

Эксперт

*Смолин*

Смолин М.С.